

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

DP-6 PROGRAM CERTYFIKACJI „DOBRY PELLET”

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

1. PRZEDMOWA

"Dobry Pellet" to certyfikat jakości potwierdzający określoną jakość biopaliw stałych (pelletów drzewnych i nie drzewnych), który może być wystawiony na określony rodzaj pelletu gwarantujący klasę jakości zgodnie z wymaganiami norm międzynarodowych serii PN-EN ISO 17225 i będący pod stałym nadzorem i kontrolą Administratora Systemu. Certyfikacja "Dobry Pellet" prowadzona jest zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17065, dzięki czemu zapewniona jest bezstronność procesu opierając się na dowodach i dokumentacji zebranej podczas oceny, inspekcje realizowane są przez kompetentny personel, który posiada odpowiednie umiejętności w zakresie prowadzenia audytów i pobierania próbek, które następnie są badane w laboratorium akredytowanym.

Widząc symbol "Dobry Pellet" masz gwarancję, że producent, firma handlowa (importer, dystrybutor, sprzedawca) jest objęty wiarygodną kontrolą jakości pelletu, a użytkownik końcowy ma pewność, że pellet oznaczony znakiem "Dobry Pellet" jest stale monitorowany poprzez regularne badania wykonane w kompetentnym i akredytowanym laboratorium badawczym, a aktualne raporty z wynikami badań potwierdzające jakość pelletu są wiarygodne, zweryfikowane i dostępne. Znak jakości "Dobry Pellet" został wprowadzony przez firmę BIOCONTROL Sp. z o.o., by dać Klientowi wiarygodność i możliwość rozpoznania wśród niecertyfikowanych podmiotów działających w branży pelletu, Program „Dobry Pellet” został opracowany również w celu ograniczania możliwości produkcji pelletu, który mógłby spowodować uszkodzenia instalacji dedykowanych do spalania tego rodzaju biopaliw stałych.

Program certyfikacji "Dobry Pellet" obejmuje systematyczne i kompleksowe monitorowanie oraz ocenę jakości pelletu w łańcuchu dostaw od producenta do użytkownika końcowego, poprzez inspekcje na miejscu prowadzone przez kompetentny personel, jak również regularne badania parametrów pelletu, co zapewnia, że pellet spełnia wymagania normy PN-EN ISO 17225 a tym samym zapewnia wiarygodność, że deklarowana klasa jakości jest w sposób ciągły potwierdzana.

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

2. DOKUMENTY POWIĄZANE I POWOŁANIA NORMATYWNE

Program certyfikacji "Dobry Pellet" obejmuje następujące dokumenty referencyjne. W przypadku odniesień bez daty, zastosowanie ma najnowsze wydanie dokumentu wraz z wszelkimi poprawkami.

Dokumenty powiązane:

DP-1 *Etapy realizacji procesu certyfikacji*

DP-2 *Formularz zgłoszeniowy*

DP-3 *Umowa badania pelletów*

DP-4 *Umowa licencyjna znak towarowy*

DP-5 *Księga znaku Dobry Pellet*

DP-6 *Program certyfikacji – Zasady*

DP-7 *Sposób pobierania próbek – zdalnie*

DP-8 *Protokół pobrania próbki*

DP-9 *Protokół z inspekcji*

DP-10 *Raport klasyfikacyjny pelletów*

DP-11 *Certyfikat "Dobry Pellet"*

DP-12 *Świadectwo Jakości Biopaliw Stałych*

Powołania normatywne:

ISO 17225-1, *Biopaliwa stałe – Specyfikacja paliw i klasy - Część 1: Wymagania ogólne*

ISO 17225-2, *Biopaliwa stałe - Specyfikacja paliw i klasy - Część 2: Klasy pelletów drzewnych*

ISO 17225-2, *Biopaliwa stałe - Specyfikacja paliw i klasy - Część 6: Klasy pelletów nie drzewnych*

ISO 16948, *Biopaliwa stałe - Oznaczanie zawartości całkowitej węgla, wodoru i azotu*

ISO 16968, *Biopaliwa stałe – Oznaczanie pierwiastków śladowych*

ISO 16994, *Biopaliwa stałe - Oznaczanie zawartości całkowitej siarki i chloru*

ISO 17828, *Biopaliwa stałe – Oznaczanie gęstości nasypowej*

ISO 17829, *Biopaliwa stałe – Oznaczanie długości i średnicy pelletów*

ISO 17831-1, *Biopaliwa stałe – Oznaczanie wytrzymałości mechanicznej pelletów i brykietów - Część 1: Pellety*

ISO 18122, *Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości popiołu*

ISO 18125, *Biopaliwa stałe – Oznaczanie wartości opałowej*

ISO 18134, *Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości popiołu*

ISO 18135, *Biopaliwa stałe – Pobieranie próbek*

ISO 18846, *Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości podziarna w partii pelletów*

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

3. ZAKRES

Program certyfikacji "Dobry Pellet" realizowany jest w formie inspekcji i wizji lokalnej audytora na produkcji/ punkcie sprzedaży oraz przede wszystkim wykonywaniu z określoną częstotliwością badań parametrów pelletu pod kątem zgodności z:

- klasami jakości pelletu drzewnego wskazanymi w normie klasyfikacyjnej PN-EN ISO 17225-2, gdzie wyrób w postaci pelletu drzewnego może być produkowany z następujących surowców (klasyfikacja wg normy EN ISO 17225-1, Tabela 1):

- 1.1 Drewno z lasów, plantacji i inne surowe drewno;
- 1.2 Produkty uboczne i pozostałości z przemysłu drzewnego;
- 1.3.1 Nieprzetworzone chemicznie drewno użytkowe,

oraz

- klasami jakości pelletu niedrzewnego wskazanymi w normie klasyfikacyjnej PN-EN ISO 17225-6, gdzie wyrób w postaci pelletu niedrzewnego może być produkowany z następujących surowców (klasyfikacja wg normy EN ISO 17225-1, Tabela 1):

- 2.1 Biomasa zielna pochodząca z rolnictwa i ogrodnictwa;
- 2.2 Produkty uboczne i pozostałości z przemysłu spożywczego i przetwórstwa roślin zielnych;
- 3.1 Owoce pochodzące z sadów i ogrodów;
- 3.2 Produkty uboczne i pozostałości z przemysłu spożywczego i przetwórstwa owoców;
- 4 Biomasa wodna (algi, hiacynt wodny, wodorosty z jezior i mórz, trzciny, mieszanki);
- 5 Mieszanki i mieszaniny

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

4. PODMIOTY OBJĘTE CERTYFIKACJĄ

Certyfikat jakości "Dobry Pellet" może być przyznany producentom i firmom handlowym (importerzy, dystrybutorzy, sprzedawcy), którzy zapewniają wdrożenie i prowadzenie skutecznego systemu zapewniania kontroli i nadzoru jakości pelletów.

Program certyfikacji "Dobry Pellet" adresowany do małych i średnich producentów oraz firm handlowych (importerów, dystrybutorów, sprzedawców pelletu), którzy chcą poprzez potwierdzoną certyfikatem, wysoką jakość, wyróżnić się wśród konkurencji. Ważną cechą programu certyfikacji "Dobry Pellet" jest to, że oparty jest on o te same normy międzynarodowe dla biopaliw stałych z serii PN-EN ISO 17225, co międzynarodowe systemy certyfikacji, dzięki czemu nawet małe firmy, które skorzystają z programu certyfikacji "Dobry Pellet" i pozytywnie przejdą proces uzyskania certyfikatu, będą mogły deklarować w sposób wiarygodny swój produkt odpowiednią klasą jakości oraz znakiem certyfikacji "Dobry Pellet". Niniejszy dokument opisuje wymagania dla producentów pelletu drzewnego oraz firm handlowych (importerów, dystrybutorów pelletu), którzy zamierzają uzyskać i utrzymać certyfikat "Dobry Pellet" oraz posługiwać się znakami „Dobry Pellet”. Niniejszy dokument obejmuje wymagania dotyczące:

- a) użytego surowca i właściwości wyrobu gotowego (pelletu drzewnego);
- b) procesu produkcji, obsługi i handlu pelletem drzewnym
- c) systemu zapewniania jakości, postępowaniem z pelletem drzewnym i handlu pelletem drzewnym.

Firma wdraża i utrzymuje system zapewniania jakości w sposób adekwatny do jego wielkości i złożoności, aby zapewnić jego ciągłą zgodność do spełniania wymagań dla deklarowanej klasy jakości pelletów.

Firma posiadająca certyfikat jakości "Dobry Pellet" jest zobowiązana do zapewnienia ciągłej kontroli procesu i parametrów biopaliwa stałego objętego programem, dzięki czemu użytkownik końcowy ma pewność, że pellet posiada odpowiednie parametry odpowiadające klasie jakości zadeklarowanej przez firmę na opakowaniu jednostkowych, bądź w dokumentach towarzyszących sprzedaży.

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

5. ETAPY PROCESU CERTYFIKACJI

Warunkiem udziału w programie "Dobry Pellet" jest akceptacja regulaminu uczestnictwa w programie, pozytywne wyniki inspekcji na miejscu oraz zadeklarowanie, że firma będzie regularnie zgodnie z wymaganiami programu przeprowadzać kontrolne badania pelletu w autoryzowanym laboratorium badawczym. Etapy procesu certyfikacji "Dobry Pellet" przedstawiono poniżej:

WYPEŁNIJ WNIOSK NA STRONIE WWW.DOBRY-PELLET.COM

- ✓ Wniosek wypełniany jest elektronicznie, po wypełnieniu Klient otrzymuje potwierdzenie mailowe.

USTALENIE ZAKRESU | PODPISANIE UMOWY

- ✓ Koordynator programu certyfikacji kontaktuje się z Klientem w celu ustalenia szczegółów i zakresu, na tej podstawie przygotowana zostanie umowa

USTALENIE PLANU INSPEKCJI HARMONOGRAMU POBIERANIA PRÓBEK DO BADAŃ

- ✓ Inspektor ustala z Klientem termin inspekcji oraz harmonogram pobierania próbek w cyklu certyfikacji (3 lata)

INSPEKCJA | BADANIE

- ✓ Inspekcja odbywa się u Klienta w celu oceny funkcjonowania systemu zapewniania jakości oraz pobrania próbki do badania. W wyniku inspekcji sporządzany jest protokół i pobierana jest próbka (działania mogą odbyć się zdalnie). Próbka jest odpowiednio oznakowana, zabezpieczona i wysłana do laboratorium. Wyniki badań są analizowane, a na ich podstawie sporządzany jest raport klasyfikacyjny wraz z oceną pod kątem zgodności parametrów zgodnie z normami ISO 17225.

WERYFIKACJA RAPORTU Z INSPEKCJI, RAPORTU Z BADAŃ I DECYZJA W PROCESIE CERTYFIKACJI

- ✓ Ocena i recenzja techniczna raportów z inspekcji i z raportu na podstawie raportu klasyfikacyjnego. Przyznanie / utrzymanie certyfikatu.

PRZESŁANIE RAPORTÓW I CERTYFIKATU DO KLIENTA

- ✓ Zatwierdzone raporty wraz z certyfikatem przesyłane są do Klienta w wersji elektronicznej i papierowej.

PRZESŁANIE RAPORTÓW I CERTYFIKATU DO KLIENTA

- ✓ Certyfikat jest rejestrowany w bazie certyfikatów Programu Certyfikacji „DOBRY PELLETT”.

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

6. WYMAGANIA DLA SYSTEMU ZAPEWNIANIA JAKOŚCI

6.1 ZASOBY PERSONALNE

Firma wdroży i skutecznie utrzyma system zapewniania jakości w sposób adekwatny do jego wielkości i złożoności, aby zapewnić jego ciągłą zgodność do spełniania wymagań dla deklarowanej klasy jakości pelletów, poprzez zapewnienie zasobów personalnych potrzebnych do ustanowienia, wdrożenia, utrzymania i ciągłego doskonalenia procesów produkcji i handlu peluletem.

6.2 ZASOBY TECHNICZNE

Firma zapewni i utrzyma odpowiednią infrastrukturę, a przede wszystkim wyposażenie techniczne i instalacje niezbędne do produkcji, przechowywania, przeładunku i pakowania pelletu, tam, gdzie ma to zastosowanie dla zakresu prowadzonej działalności, zwłaszcza:

- a. miejsca rozładunku, przygotowania i składowania surowców oraz związanego z nimi wyposażenia technicznego i instalacji, które zapewnią ochronę przed zanieczyszczeniem fizycznym (kamienie, piasek, inne);
- b. wyposażenie techniczne i instalacje produkcyjne (separacja wstępna, młyn, granulador, chłodnica, odsiewacze do frakcji drobnej) powinny zapewniać tam, gdzie ma to zastosowanie, że pelulety spełniają wymagania dla określonej klasy jakości
- c. magazyny wyrobu gotowego, a zwłaszcza przechowywania pelletów w workach które zapewnią ochronę pelletów przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych UV (chyba że materiał opakowaniowy jest odporny na promieniowanie UV), przed zniszczeniem, wilgocią i zanieczyszczeniami;
- d. miejsca załadunku, rozładunku, przeładunku pelletu powinny, które zapewnią ochronę przed wilgocią i innymi niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi, takimi jak wiatr, deszcz lub śnieg.

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

6.3 KONTROLA I MONITOROWANIE

Firma będzie monitorować i mierzyć jakość pelletu zgodnie z wymaganiami programu certyfikacji "Dobry Pellet" (tam, gdzie ma to zastosowanie dla zakresu prowadzonej działalności), poprzez:

- a. prowadzenie *Listy zakwalifikowanych dostawców surowca i/lub dodatków stosowanych do produkcji pelletów* (dotyczy producenta);
- b. ustanowienie zasad przyjęcia surowców do produkcji, a więc weryfikacja dokumentacji dostaw, weryfikacja pochodzenia, ocena jakości pod kątem występowania zanieczyszczeń, zbyt dużej ilości kory (dotyczy producenta);
- c. prowadzenie *Listy zakwalifikowanych dostawców pelletów* (dotyczy firmy handlowej);
- d. ustanowienie zasad przyjmowania przychodzącego pelletu w zakresie weryfikacji pochodzenia, oznakowania i przechowywania dokumentacji dostawy, np. WZ, CMR, kwity wagowe (dotyczy firmy handlowej);
- e. pobieranie próbek pelletów do wykonania badań parametrów w laboratorium akredytowanym zgodnie z zasadami Programu Certyfikacji „Dobry Pellet”
- f. okresową konserwację i czyszczenie elementów infrastruktury produkcyjnej, workującej, urządzeń transportowych, eksploatacyjnych i magazynowych mających wpływ na jakości pelletu;
- g. zapewnienie nadzoru nad sprzętem kontrolno-pomiarowym i eksploatowanych urządzeń technicznych, tj. waga kontrolna, a zwłaszcza legalizacji (kontrola metrologiczna prawna) i/lub kalibracji (sprawdzania) i/lub wzorcowania;
- h. zapewnienie systemu identyfikowalności poprzez numery partii i/lub etykiety zbiorcze, który pozwoli na odtworzenie historii wyrobu (miejsce pochodzenia, data produkcji, data zakupu, inne) w celu ewentualnego wycofania wyrobu niezgodnego z obrotu.

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

6.4 NADZÓR NAD WYROBEM NIEZGODNYM Z WYMAGANIAMI

Firma zapewni i utrzyma odpowiedni sposób identyfikacji wyrobu niezgodnego z wymaganiami i następnie zabezpieczenia tego wyrobu w celu zapobiegania jego niezamierzonemu użyciu, dostawie lub dalszej sprzedaży. W zależności od charakteru niezgodności i jaki to może mieć wpływ na jakość pelletów należy podejmować odpowiednie działania mające na celu zapobiegnięcie, że niezgodny pellet nie będzie dostarczony do Klienta, bądź zostanie odebrany od Klienta i/lub wycofany z dalszego obrotu.

W ramach procedury postępowania z wyrobem niezgodnym należy:

- a. opisać niezgodność
- b. określić ilość wyrobu niezgodnego z wymaganiami
- c. zidentyfikować producenta, dostawcy lub grupy dostawców pelletów sprzedanych jako niezgodne z wymaganiami
- d. podjąć działania korekcyjne w celu wyeliminowania niezgodności (o ile jest taka możliwość)
- e. podjąć działania korygujące (określenie przyczyny niezgodności)
- f. podjąć działania zapobiegawcze mające na celu zapobiegnięcie wystąpienia takiej niezgodności w przyszłości.

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

6.5 POSTĘPOWANIE Z REKLAMACJAMI

Firma zapewni i utrzyma odpowiedni proces przyjmowania, oceny i postępowania w sprawie reklamacji związanych z jakością pelletu, a więc zapewni informacje w celu rejestrowania i śledzenia reklamacji i działań podjętych w celu ich rozwiązania. Jeżeli przyczyna reklamacji dotyczy poprzednich podmiotów w łańcuchu dostaw, firma zgłosi reklamację także do dostawcy i zwróci się o współpracę przy rozpatrzeniu reklamacji. Każda reklamacja musi być rozpatrzona pod kątem zasadności na podstawie dostarczonych dowodów zakupu, dokumentacji zdjęciowej bądź oględzin reklamowanego pelletu. W przypadku sporu dopuszcza się pobranie próbki rozjemczej i zbadanie w laboratorium akredytowanym w uzgodnionym wcześniej przez obie strony zakresie i na określonych warunkach pobierania próbki do badania. W takiej sytuacji firma zapewni pobranie próbki przez wykwalifikowaną osobę wewnętrzną lub zewnętrzną, a także umożliwi obecność obydwu stron sporu podczas pobierania próbki.

6.6 DOKUMENTACJA TOWARZYSZĄCA SPRZEDAŻY PELLETOW

Firma zapewni przy sprzedaży pelletów objętych statusem certyfikacji "Dobry Pellet" minimum następujące informacje na dokumentach towarzyszących sprzedaży (m.in. list przewozowy, WZ, faktura, CMR, dowód dostawy, paragon, inne):

- a. Znak certyfikacji "Dobry Pellet" wraz z numerem certyfikatu „Dobry Pellet" (dopuszcza się pisemną informację);
- b. Klasa jakości;
- c. Średnica pelletów;
- d. Masa dostarczonych pelletów w jednostce [kg], [tona] i/lub ilość worków;
- e. Sposób dostawy (pellet workowany, pellet Big-Bag, pellet luzem)
- f. Data załadunku/ data dostawy

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

6.7 WYMAGANIA DLA OPAKOWAŃ JEDNOSTKOWYCH, ETYKIET ZBIORCZYCH BIG-BAG

Firma posiadająca certyfikat "Dobry Pellet" może używać wyłącznie zatwierdzonych przez Administratora Programu Certyfikacji "Dobry Pellet" projektów worków/ etykiet zbiorczych BIG-BAG. Wszystkie informacje, które muszą się znaleźć na projekcie worka/ etykiecie zbiorczej BIG-BAG należy wydrukować bezpośrednio na worku/ etykiecie BIG-BAG i powinny być one wydrukowane tak aby były wyraźnie i czytelne. Zgodnie z przepisami krajowymi odnośnie do towarów paczkowanych w opakowania jednostkowe zabrania się stosowania naklejek zawierających wymagane informacje lub dodawania na worku informacji nie występujących w projekcie (np. naklejki, czy odręczne notatki). Firma pakująca pellet w worki powinna zapewnić, że pellety odpowiadają informacjom zawartym na zatwierdzonym projekcie worka. Minimalna zawartość informacji, które muszą znaleźć się na projekcie worka/ etykiecie zbiorczej BIG-BAG:

- a. Pełna nazwa i adres wraz z nazwą kraju producenta i/lub wprowadzającego do obrotu będącego właścicielem certyfikatu "Dobry Pellet";
- b. Adres strony www/ adres mailowy i/lub numer kontaktowy producenta i/lub wprowadzającego do obrotu będącego właścicielem certyfikatu "Dobry Pellet";
- c. Pełna nazwa sortymentu np. pellet drzewny z drzew iglastych/ pellet niedrzewny z łuski słonecznika/ inne;
- d. Znak certyfikacji wraz z pieczęcią jakości "Dobry Pellet";
- e. Klasa jakości pelletu;
- f. Średnica pelletu;
- g. Sposób przechowywania: Przechowywać w suchych warunkach
- h. Sposób stosowania: Stosować tylko w zatwierdzonych i odpowiednich systemach spalania zgodnie z instrukcją producenta oraz przepisami obowiązującego prawa
- i. Waga netto pelletu
- j. Deklaracja właściwości użytkowych (parametry pelletu zgodnie z odpowiednią normą PN-EN ISO 17225), np. Wartość opałowa $\geq 16,5$ MJ/kg; Wilgotność $\leq 10,0$ %; Popiół $\leq 0,70$ %;
- k. Inne np. nazwa marki, nazwa własna.

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

7. ŚWIADECTWO JAKOŚCI BIOPALIW STAŁYCH

Firma posiadająca certyfikat "Dobry Pellet" w momencie wprowadzania do obrotu biopaliwa stałego objętego zakresem certyfikatu wystawia dokument zwany „Świadectwem Jakości Biopaliw Stałych”, potwierdzający spełnienie przez biopaliwo stałe parametrów jakościowych odpowiadających określonej klasie jakości. Kopia świadectwa jakości poświadczona za zgodność z oryginałem przez firmę wprowadzającą do obrotu biopaliwo stałe jest przekazywana każdemu podmiotowi, który nabywa biopaliwo stałe. Świadectwo jakości jest przechowywane przez firmę przez okres 2 lat licząc od dnia jego wystawienia. Wzór Świadectwa Jakości Biopaliw Stałych stanowi formularz DP-12a i DP-12b.

8. ZAKRES BADANYCH PARAMETRÓW JAKOŚCIOWYCH

Reprezentatywna próbka pelletu pobrana zgodnie z instrukcją, oznaczona oraz odpowiednio zabezpieczona jest wysyłana zgodnie ze zleceniem do wskazanego laboratorium akredytowanego. Następnie po otrzymaniu wyników badań w postaci raportu z badań operator programu certyfikacji „Dobry Pellet” sporządza raport kwalifikacyjny, w którym potwierdza się klasyfikację badanego pelletu do danej klasy jakości paliwa zgodnie z normami międzynarodowymi serii PN-EN ISO 17225. Dodatkowo raz w roku prowadzony jest nadzór w miejscu produkcji/ sprzedaży przez audytora niezależnej strony trzeciej. Zakres badań obejmuje tabela nr 1:

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

Tabela nr 1 – Zakres badań parametrów jakościowych pelletów drzewnych i pelletów nieдрzewnych:

Parametr/ Właściwość	Jednostka a miary	Klasy jakości pelletu drzewnego Tablica 1 PN-EN ISO 17225-2			Klasy jakości pelletu nieдрzewnego PN-EN ISO 17225-6		ZAKRES ROZSZERZONY
		A1	A2	B	A	B	
Średnica	w-mm	6/ 8			6/ 12		
Długość	w-mm	3,15 ≤ D ≤ 40,0			3,15 ≤ D ≤ 40,0		
Wilgoć całkowita	w-%	≤ 10,0			≤ 12,0	≤ 15,0	
Zawartość popiołu	w-%	≤ 0,70	≤ 1,20	≤ 2,00	≤ 6,00	≤ 10,00	
Wytrzymałość mechaniczna	w-%	≥ 98,0	≥ 97,5	≥ 96,5	≥ 97,5	≥ 96,0	
Zawartość frakcji drobnej (≤3,15 mm)	w-%	≤ 1,0 dla luz ≤ 0,5 dla workowanego			≤ 2,0	≤ 3,0	
Wartość opałowa	MJ/kg	≥ 16,5			≥ 14,5		
Gęstość nasykowa	kg/m ³	600 ≤ BD ≤ 750			BD ≥ 600		
Azot	w-%	≤ 0,3	≤ 0,5	≤ 1,0	≤ 1,5	≤ 2,0	
Siarka	w-%	≤ 0,04	≤ 0,05		≤ 0,2	≤ 0,3	
Chlor	w-%	≤ 0,02		≤ 0,03	≤ 0,1	≤ 0,3	

Symbol	Wydanie 4
DP-6	Data 06.05.2024 r.

9. NADZÓR NAD PROGRAMEM CERTYFIKACJI „DOBRY PELLET”



Opiekun merytoryczny Programu „Dobry Pellet”

BIOCONTROL Sp. z o.o. jest ekspercką i audytorską firmą specjalizującą się w usługach z zakresu doradztwa, audytu i weryfikacji dla sektorów: energetyki, rolnictwa, leśnictwa oraz ochrony środowiska. Pomagamy opracować, wdrożyć i przygotować zakłady produkcyjne do spełniania wymagań norm krajowych PN-EN, międzynarodowych ISO oraz standardów prywatnych, tj. Systemy Należytej Staranności (SNS) dla biomasy na cele energetyczne, systemy FSC, systemy PEFC, systemy GMP, systemy SBP (Sustanaibility Biomass Partnership), systemy DIN+, czy systemy ENplus.

Zespół BIOCONTROL Sp. z o.o. składa się z audytorów lokalnych i uznanych ekspertów-praktyków posiadających wybitną wiedzę, będących czynnymi audytorami jednostek certyfikujących oraz łączących posiadane doświadczenie i znajomość branży. Nasi doradcy uczestniczyli w realizacji wielu innowacyjnych projektów i wdrożeń, które spotkały się z wysoką oceną naszych klientów oraz instytucji nadzorujących. BIOCONTROL Sp. z o.o. przestrzega zasad ISO/IEC 17065, które obowiązują wszystkie jednostki certyfikujące a dotyczą bezstronności tych jednostek i niedopuszczalnych powiązań z organizacjami świadczącymi usługi konsultingowe. Firma BIOCONTROL nie jest związana z żadną z jednostek certyfikacyjnych.

- KONIEC -

